

## 機械加工マシニング加工科 講座内容

研修名称	機械加工マシニング加工科	コマ別詳細内容	講師	備考
研修概要	技能検定2級の合格を目指し、演習を通してプログラミングの基礎から応用及び工具補正の設定方法等を理解し、最終日に技能検定に基づいた実習を行う。			
学習目標	習得した技能を用いて、自力で技能検定を合格できるようになること。			
受講対象者 受講者数	作業に従事する技能・技術者、又はその候補者 定員5名前後			
研修の特徴 ポイント	プログラムはもとより技能検定の準備・段取り・加工等の一連の検定受験における流れを学習できる。	講師： 四国職業能力開発大学校 職業能力開発講師 藤井 裕		
月日				
10月2日 ～ 10月5日 9:00～17:00	<b>【学科】</b> 1. 概要 2. 基本プログラム (形状プログラムの作成、工具径補正) 3. 応用プログラム(サブプロ、複合固定サイクル) 4. プログラミング課題実習 技能検定2級課題相当(数値制御フライス盤)	技能検定2級を想定し、段階的に加工プログラムを作成する。図面や設定条件に基づいた工程で、要求される条件を満足するための切削理論に基づくプログラム及び工具補正の設定方法等を習得します。	藤井	
10月6日 9:00～17:00	<b>【実習】</b> 1. 加工実習	四国職業能力開発大学校にて実際の技能検定に基づいた準備・段取り・加工等の実習を行います。	藤井	
		学科合計：28Hrs		
		実技合計：7Hrs		
		合計：35Hrs		