

# 精密測定技術科

## (実践測定編)



受講生募集!

### 研修目的:

実践的な寸法測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得することを目的とします。

講師：ポリテクセンター愛媛

### 日程

令和4年11月8日(火) ~ 11月9日(水)の(2日間)  
両日とも9:00 - 16:00

### 会場

開催場所： 新居浜市ものづくり産業振興センター  
住所 新居浜市阿島一丁目5番50号

### 受講料

無料 新居浜市内の企業に所属する従業員が対象です。  
対象外の企業の方も受講可能です。事務局に連絡ください。

### 定員

10名

### 申込方法

添付の「受講申込書」に、必要な事項をご記入の上、協会事務局までお申し込みください。  
申込受付後、受付完了の連絡を電話などでお知らせいたします。  
講習前1週間前後に「受講確認連絡票」を送付いたします。

### 応募締切

令和4年10月21日(金)

### 主催

愛媛県東予地域における、ものづくり人材育成教育の総合支援機関

一般社団法人 新居浜ものづくり人材育成協会

〒792-0896 新居浜市阿島一丁目5番50号

TEL: 0897-47-5601 FAX: 0897-47-5602

E-Mail: info@niihamagenki.jp URL: <http://niihamagenki.jp>



# 【カリキュラムシート】

D101-A01-A

訓練分野	機械系	訓練コース	精密測定技術（実践測定編）	
訓練対象者	機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
訓練目標	測定作業の生産性向上をめざして、適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得する。			
教科の細目	内 容	訓練時間	うち実習・まとめ	
1. コース概要	(1) 訓練の目的 (2) 専門的能力の確認 (3) 安全上の留意事項	0.5 (H)	(H)	
2. 測定の重要性	(1) 測定と計測について イ. 測定におけるトレーサビリティ ロ. 測定データにおける不確かさについて (2) 測定の重要性 イ. 検査と評価	0.5		
3. 長さ測定実習	(1) 測定誤差の原因と対策 イ. 測定環境 ロ. 寸法測定の影響要因 ハ. 各要因に対する対策方法 (2) 測定器の精度と特性 イ. 測定器の選択 (3) マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ、ダイヤルゲージ  シリンダゲージ、デプスマイクロメータ、限界ゲージ イ. 構造、取扱い、調整 ロ. 量子化誤差、器差、アッペの原理など ハ. 熱的影響による測定、断熱効果のある測定器 ニ. 切削加工製品の実際測定（長さ・穴・あり溝・角度・その他）  ホ. セットアップの測定（平行・偏心・振れ）	10.5	10.5	
4. まとめ	(1) 質疑応答 (2) 講評・評価	0.5	0.5	
		合計 12.0H	合計 11.0H	
使用器具等	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ブロックゲージ、定盤			
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力			