

手仕上げ作業実践講座 研修内容

研修名称	手仕上げ作業実践講座		
研修概要	「手仕上げ作業」を実際に体験する。 作業の手順や手先や体の動かし方、力の入れ方などによって部品の仕上がりが大きく変わることを理解する。		
学習目標	実習を通して自らの動作と手順が部品の仕上がりにどのように関係しているかを知ること ・「加工の原理」 ・「手仕上げ」と部品の「仕上げ精度」の「相関関係」を学ぶ。		
受講対象者	機械加工・メンテナンスに携わっている方、設計、生産管理に従事している方		
受講者数	定員 10 名		
月日	講座	詳細内容	
第 1 日 令8年10月27日(火曜日)			
9:00～9:30	講義	基本知識（手仕上げとその必要性、仕上げ精度） 手仕上げ用工具の種類、形状、用途	
9:30～12:00	実習	1) けがき・ポンチ	
		2) 穴あけ（ドリル）	
		3) ねじ立て等（タップ・ダイス・リーマ）	
12:00 ～ 13:00	昼食・休憩		
13:00～14:00	実習	3) ねじ立て等（タップ・ダイス・リーマ）	
14:00 ～ 16:00	実習	4) やすり	
		4 - 1) 角取り	
		4 - 2) R面取り	
		4 - 3) 溝切り	
第 2 日 令8年10月28日(水曜日)			
9:00～12:00	実習	5) 磨き	
		5 - 1) 砥石	
		5 - 2) 布やすり	
		5 - 3) ラッピング（湿式、乾式）	
12:00 ～ 13:00	昼食・休憩		
13:00 ～ 14:30	実習	6) きさげ作業	
14:30 ～ 15:00	実習	7) のこ引き	
15:00 ～ 15:30	実習	8) たがね	
15:30 ～ 16:00		9) 質疑応答	