

<p>研 修 名</p>	<p>T I G 溶 接 講 習 科</p>
<p>講 師</p>	<p>新居浜ものづくり人材育成協会 加藤裕雄講師</p>
<p>研 修 概 要</p>	<p>【研修目的】</p> <p>TIG 溶接は、材料が酸化されにくく、高品質であり、ステンレス鋼やアルミニウム合金の溶接など広範囲な金属の溶接が可能な事が特徴です。</p> <p>本訓練は、溶接の“基礎理論学習”と“実習”を通じてステンレス鋼溶接技能者基本級T N - F レベルの技能向上を目指します。</p> <p>なお、訓練受講のためには、「アーク溶接等の業務に係る特別教育」の修了者である必要があります。</p> <p>【研修概要】</p> <p>1) 学科 (1. 5日)</p> <ol style="list-style-type: none"> ① ステンレス鋼の種類と性質 ② ステンレス鋼の溶接 ③ ステンレス鋼の分類 ④ ステンレス鋼の溶接部の耐食性 ⑤ 溶接機とその特性 ⑥ 溶接機の取り扱い ⑦ ステンレス鋼の溶接機と施工法 ⑧ 裏波溶接と開先の形状 ⑨ 炭素鋼との異種金属溶接 ⑩ 溶接部の試験と検査 ⑪ 障害とその防止対策 <p>2) 実技 (3. 5日)</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 溶接の個別基本練習 ② 溶接実習、基本級の練習 ③ 溶接実習、基本級の練習 (シールドガス使用) <p>3) まとめ・質疑応答</p>

