

<p>研 修 名</p>	<p><b>マシニングセンタープログラミング技術科</b></p>
<p>講 師</p>	<p>ポリテクセンター愛媛</p>
<p>研 修 概 要</p>	<p><b>【研修目的】</b></p> <p>NC加工に必要とされるプログラムに関する知識を習得するとともに、現場で必要とされる段取り作業、プログラムチェック作業、加工作業等について加工課題を通して学びます。</p> <p>マシニングセンターのプログラム作業から加工までの一連の流れを理解する事がこの研修の目的です。</p> <p><b>【研修概要】</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) コース概要及び留意事項</li> <li>2) 各種機能とプログラム作成方法       <ol style="list-style-type: none"> <li>① 主軸・送り・工具・準備・補助機能</li> <li>② 機械座標系とワーク座標系</li> <li>③ 工具長オフセットと工具径オフセット及び注意事項</li> <li>④ サブプログラム</li> <li>⑤ 固定サイクル</li> <li>⑥ プログラムパターン</li> </ol> </li> <li>3) プログラム課題実習</li> <li>4) 加工の検証と評価       <ol style="list-style-type: none"> <li>① 加工作業の確認と検討           <ol style="list-style-type: none"> <li>a. プログラムチェック方法の確認と検討</li> <li>b. テストカット方法の確認と検討</li> </ol> </li> <li>② 作業、工程の課題発見と着眼点</li> <li>③ 改善策とその検証</li> </ol> </li> <li>5) まとめ・質疑応答</li> </ol>

