

研 修 名	精密測定技術科（ばらつきの原因と対策編）
講 師	ポリテクセンター愛媛
研 修 概 要	<p><b>【研修目的】</b></p> <p>ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージを中心に、測定と品質の関係について学んでいきます。さらに測定でのばらつきの原因について理解し、その対策ができるようになることで、より精密で正確な測定ができる技能・技術を習得します。</p> <p>「精密測定技術科（実践測定編）」と合わせて学習されますとより効果的です。</p> <p><b>【研修概要】</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) コースの概要       <ol style="list-style-type: none"> <li>① 訓練の目的</li> <li>② 専門的能力の確認</li> <li>③ 安全上の留意事項</li> </ol> </li> <li>2) 測定と計測および測定の重要性       <ol style="list-style-type: none"> <li>① 計測と測定</li> <li>② 測定におけるトレーサビリティ</li> <li>③ 測定データにおける不確かさについて</li> </ol> </li> <li>3) 測定データの活用       <ol style="list-style-type: none"> <li>① 計測管理           <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 正確なデータと将来予測</li> <li>b. 統計的手法とばらつき</li> </ol> </li> </ol> </li> <li>4) 長さ測定実習       <ol style="list-style-type: none"> <li>① 測定誤差の原因と対策</li> <li>② 測定器の精度と特性</li> <li>③ ノギス、マイクロメータ、ブロックゲージ、ダイヤルゲージ           <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 構造、取扱い、調整</li> <li>b. 量子化誤差、器差、アンペの原理など</li> <li>c. 熱的影響による測定、断熱効果のある測定器</li> </ol> </li> </ol> </li> <li>5) 測定のばらつき（要因と対策）       <ol style="list-style-type: none"> <li>① ばらつきの原因           <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 視差</li> <li>b. 変形</li> <li>c. 構造</li> <li>d. 環境</li> </ol> </li> </ol> </li> <li>6) まとめ・質疑応答</li> </ol>