

研 修 名	精密測定技術科（実践測定編）
講 師	ポリテクセンター愛媛
研 修 概 要	<p><b>【研修目的】</b></p> <p>ノギス、マイクロメータ、デプスマイクロメータ、ホールテスト、シリンダゲージなど、それぞれの測定器を使用し、特徴を確認しながら正しく測定するための研修を行います。</p> <p>測定の本래の意義である、誤差を極小化し、信頼性のある測定の知識を習得する事が目的です。</p> <p><b>【研修概要】</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) コースの概要       <ol style="list-style-type: none"> <li>① 訓練の目的</li> <li>② 専門的能力の確認</li> <li>③ 安全上の留意事項</li> </ol> </li> <li>2) 測定の重要性       <ol style="list-style-type: none"> <li>① 測定と計測について           <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 測定におけるトレーサビリティ</li> <li>b. 測定データにおける不確かさについて</li> </ol> </li> <li>② 測定の重要性           <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 検査と評価</li> </ol> </li> </ol> </li> <li>3) 長さ測定実習       <ol style="list-style-type: none"> <li>① 測定誤差の原因と対策           <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 測定環境</li> <li>b. 寸法測定の誤差要因</li> <li>c. 各要因に対する対策方法</li> </ol> </li> <li>② 測定器の精度と特性           <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 測定器の選択</li> </ol> </li> <li>③ マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ、ダイヤルゲージ、シリンダゲージ、デプスマイクロメータ、限界ゲージ           <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 構造、取扱い、調整</li> <li>b. 量子化誤差、器差、アンペの原理など</li> <li>c. 熱的影響による測定、断熱効果のある測定器</li> <li>d. 切削加工製品の実践測定（長さ、穴、溝・角度その他）</li> <li>e. セットアップの測定(平行・偏心・振れ)</li> </ol> </li> </ol> </li> <li>4) まとめ・質疑応答</li> </ol>

