

施設の概要 加工機器 仕様

CNC旋盤

	項目	単位	仕様
能力・容量	チャックサイズ	inch	8
	最大の振り	mm	Φ 660
	標準加工径	mm	Φ 212
	最大加工径	mm	Φ 350
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	132 – 687
	最大支持質量（チャックワーク）	kg	200
	最大支持質量（シャフトワーク）	kg	500
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	35 – 5,000
	主軸貫通穴径	mm	Φ 76
	モーター出力（30分定格／連続定格）	kw	15 / 11
刃物台	工具本数	本	12
送り軸	移動量 X	mm	195
	移動量 Z	mm	560
総合	芯高さ	mm	1,020
	機械寸法（全長 x 全幅 x 全高）	mm	2,630 x 1,680 x 1,700
	機械重量	kg	4,500

立形マシニングセンタ

	項目	単位	仕様
能力・容量	機械テーブルの寸法（左右 X 奥行）	mm	900 x 430
	テーブル：左右移動量（X 軸）	mm	560
	サドル：前後移動量（Y 軸）	mm	430
	主軸頭：上下移動量（Z 軸）	mm	510
	主軸端面からテーブル上面まで	mm	150 - 660
	主軸中心からコラム前面まで	mm	494
	機械底面よりテーブル上面まで	mm	780
	テーブル最大積載質量（等分布）	kg	500

項目		単位	仕様
主軸	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.40
	主軸回転速度	min ⁻¹	40 - 12,000
	主軸用電動機（連続定格）	kw	7.5
送り速度	早送り速度	mm / min	42,000
	切削送り速度	mm / min	1 - 8,000
ツールマガジン	工具収納本数	本	30
	最大工具径（隣接工具有り）	mm	Φ 80
	最大工具径（隣接工具無し）	mm	Φ 125
機械の大きさ	機械寸法（高さ x 幅 x 奥行）	mm	2,778 x 2,080 x 2,623.5
	機械質量	kg	4,800

精密高速旋盤

項目		単位	仕様
容 量	ベッド上の振り	mm	510
	横送り台上の振り	mm	300
	センター間距離	mm	1,000
主軸	主軸速度範囲	min ⁻¹	25～1,500
	主軸速度変換数		12
	主軸端の型式		JIS A1 No.6
	主軸用電動機	kw	5.5
往復台	自動送りの変換数		24
	縦送り量	mm / rev.	0.071 - 0.50
	横送り量	mm / rev.	縦送り量の 1/2
	横送り台の最大移動量	mm	285
	刃物送り台の最大移動量	mm	145
ねじ切り	メートルネジの種類と範囲	mm	（種類） 21 種（範囲） 0.5 - 7
	インチネジの種類と範囲	山 / 25.4mm	（種類） 32 種（範囲） 4 - 56
心押台	心押軸の径	mm	Φ 65
	心押軸のテーパ穴		M.T. No.4
	心押軸の最大移動量	mm	150
ベッド寸法（長さ X 幅 X 高さ）		mm	2,170 X 370 X 340
機械寸法（長さ X 幅 X 高さ） X 機械質量		mm	2,468 X 1,028 X 1,251 2,300kg

立てフライス盤

項目	単位	仕様
テーブル寸法（幅×奥行）	mm	1,100 X 280
テーブル最大積載重量	kg	300
左右移動量（X 軸）	mm	700
前後移動量（Y 軸）	mm	300
上下移動量（Z 軸）	mm	400
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	50 ～ 450
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	350
切削送り速度（左右・前後）	mm / min	0 ～ 1,800
早送り速度（左右・前後）	mm / min	3,000
早送り速度（上下）	mm / min	830 (60Hz)
主軸回転速度（低速域）	min ⁻¹	30 ～ 450
主軸回転速度（高速域）	min ⁻¹	451 ～ 1,800
主軸端形状		NT50
主軸用モーター（AC スピンドルモーター）	kw	3.7 / 7.5
左右前後送り／早送りモーター（AC サーボモーター）	kw	1.4
上下早送りモーター	kw	1.0 X 6P
機械寸法（幅×奥行×高さ）	mm	1,800 X 2,140 X 2,050
機械質量	kg	3,000

バンドソーマシン

項目	単位	仕様
切断能力	1 本切り	丸材
		角材
	mm	Φ 250
	mm	高さ 250 X 幅 300
鋸刃	寸法（幅 x 厚さ x 長さ）	mm
	走行速度	m/min
	テンション	
		27 x 0.9 x 3,505
		27, 40, 54, 68, 80
		手動スプリング式
バイス	型式	
	制御	
		一体バイス
		油圧（手動開閉レバー式）
鋸刃制御	上昇高さ設定	
		手動設定ダイヤル（タイマー）

項目		単位	仕様
	切り込み制御		油圧式圧力－流量制御弁
テーブル高さ		mm	F.L. + 700
許容積載質量		kg	1,500
モーター	鋸刃走行		2.2kw x 4P, AC200V
	油圧ポンプ		0.75kw x 4P x AC200V
	切削油ポンプ		0.12kw x 2P x AC200V
操作回路電圧			AC 100V
機械寸法（幅 x 厚さ x 長さ）		mm	1,742 x 1,845 x 1,343
機械質量		kg	1,000

バンディングマシン

項目	単位	仕様
加圧能力	kN	350
最大曲げ長さ	mm	1,250
スライド開閉ストローク	mm	100
シリンダ数	本	1
スライド急閉じ速度	mm / sec	55
スライド曲げ速度	mm / sec	9.5
スライド開き速度	mm / sec	40
バックゲージ送り速度	m / min	15
バックゲージ移動範囲	mm	0 ～ 500
突き当て高さ調整範囲	mm	55 ～ 140
バックゲージ位置決め精度	mm	± 0.15
突き当て許容圧力	N	100
許容片荷重	kN	60
油圧ポンプモーター出力	kw	2.2
機械寸法（幅 x 奥行 x 長さ）	mm	1,285 x 1,405 x 1,955
機械質量	kg	1,600

卓上ボール盤

項目	単位	仕様
呼び振り	mm	360
穴あけ能力	mm	13
主軸上下動	mm	85
主軸テーパ		J.T.No.2 1/2
テーブルの大きさ	mm	Φ 280
主軸回転数	RPM	670 / 1,250 / 2,120
電動機	KW	0.2kW x 4P x 100V
機械の高さ	mm	930
ベースの大きさ	mm	290 x 440
機械重量	kg	70

両頭グラインダ

項目	単位	仕様
砥石寸法（外形 x 厚さ x 内径）	mm	Φ255 x 25 x Φ19.05
砥石の種類		A36P・A46P
砥石最高使用周速度	m / sec	24
無負荷回転数	min ⁻¹	1,800
出力	W	750
電流	A	3.6
集塵装置		成形カセットフィルター方式
集塵装置 風量	m ³ / min	11.0
機械重量	kg	120

高速切断機

項目		単位	仕様
砥石寸法（外形）		mm	φ 405
規格適合による最大切断能力	丸棒	mm	φ 70
	パイプ	mm	φ 120
	アングル	mm	L 125 x 125
バイス開き		mm	210
砥石回転数		min ⁻¹	2,000
モーター		kw	3.7
機械寸法（幅 x 長さ x 高さ）		mm	505 x 900 x 640
機械重量		kg	136