

マシニングセンタプログラミング技術科 講座内容

研修概要	N C機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化（改善）に向けたプログラミング課題実習と加工・検証実習を通じて、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などマシニングセンタ作業に関する技術を習得する。		
受講対象者	機械加工作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う者またはその候補者		
受講者数	定員 5 名		
月日	項 目	内 容	訓練時間 [Hr]
第 1 日	マシニングセンタプログラミング技術		
	1 コース概要及び留意事項	(1) コースの目的 (2) 専門的能力の現状確認 (3) 安全上の留意事項	0.5
	2 各種機能とプログラム作成方法	(1) 主軸・送り。工具。準備・補助機能 (2) 機械座標系とワーク座標系 (3) 工具長オフセットと工具径オフセット及び注意事項 (4) サブプログラム	5.5
第 2 日	2 各種機能とプログラム作成方法	(5) 固定サイクル (6) プログラムパターン	2.5
	3 プログラミング課題実習	(1) 課題提示および注意点 (2) 表面粗さ、幾何公差、加工精度等 (3) 加工工程の検討 (4) 疑問点、問題点の抽出 (5) プログラミング	2.5
	4 加工の検証と評価	(1) 加工作業の確認と検討 イ. プログラムチェックの方法の確認と検討 ロ. テストカット方法の確認と検討 (2) 作業、工程の課題発見と着眼点 (3) 改善策とその検証	0.5
	5 まとめ	(1) 質疑応答 (2) 訓練コース内容のまとめ (3) 講評・評価	0.5